

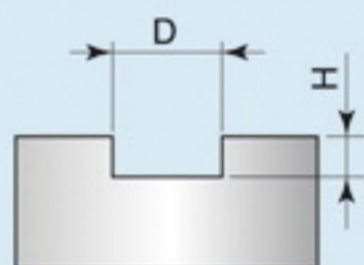
切削數據表 Recommend Cutting Conditions

切削條件：極細微粒炭化鎢 2刃立銑刀 WJ-352 / WJ-452

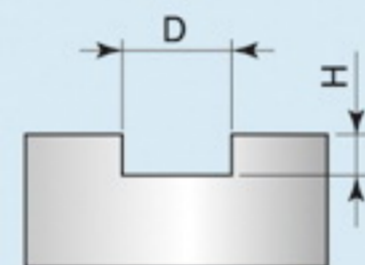


被切削材	鐵材、碳素鋼、鑄鐵 合金鋼、工具鋼、模具鋼		合金鋼、工具鋼 模具鋼、熱處理鋼		合金鋼、工具鋼、不鏽鋼 模具鋼、熱處理鋼		熱處理鋼 鈦合金		熱處理鋼、耐熱合金 鎳鎢合金	
	SS41,S45C,FC,FCD SCr,SCM,SNC,SNM SK,SKS,SKT,SKD PDS1, PDS3,S50C,YK30		SCr,SCM,SNC,SNM, SKD,NAK101 PDS5,P20		SCr,SCM,SNC,SNM, SKD,NAK55,NAK80 P20S,FDAC,SUS420J2 SUS304,SUS316		Ti-6Al-4V		Inconel	
被切削材硬度 立銑刀刀徑 mm	HRC30以下		HRC30-35		HRC35-40		HRC40-45		HRC45-50	
	轉速 轉/分	進給 mm/分	轉速 轉/分	進給 mm/分	轉速 轉/分	進給 mm/分	轉速 轉/分	進給 mm/分	轉速 轉/分	進給 mm/分
D1.0	16.000	64	9.500	40	8.600	38	7.600	36	3.200	13
D2.0	9.500	88	5.700	56	5.100	50	4.500	44	1.900	19
D3.0	7.400	120	4.500	76	4.000	68	3.600	60	1.500	25
D4.0	6.400	160	3.800	96	3.400	86	3.000	80	1.270	32
D5.0	5.700	200	3.400	120	3.100	110	2.700	96	1.150	40
D6.0	5.300	256	3.200	152	2.900	136	2.500	120	1.060	50
D8.0	4.000	256	2.400	152	2.200	136	1.900	120	800	50
D10.0	3.200	256	1.900	152	1.700	136	1.500	120	640	50
D12.0	2.600	250	1.600	152	1.450	136	1.300	120	530	50
D16.0	2.000	192	1.200	116	1.100	104	950	92	400	38
D18.0	1.800	176	1.100	104	1.000	94	850	80	350	33
D20.0	1.600	152	920	92	860	83	760	72	320	30
D25.0	1.300	128	760	72	680	65	600	58	250	24

最大切削量



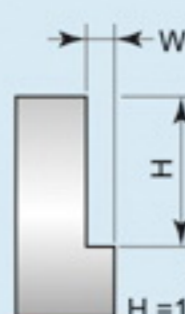
D=3.0mm 以下時，H=0.15D 以下
D=3.0mm 以上時，H=0.25D 以下



D=3.0mm 以下時，H=0.05D 以下
D=3.0mm 以上時，H=0.10D 以下

被切削材硬度 立銑刀刀徑 mm	HRC30以下		HRC30-35		HRC35-40		HRC40-45		HRC45-50	
	轉速 轉/分	進給 mm/分	轉速 轉/分	進給 mm/分	轉速 轉/分	進給 mm/分	轉速 轉/分	進給 mm/分	轉速 轉/分	進給 mm/分
D1.0	16.000	80	9.500	50	8.600	48	7.600	40	3.200	16
D2.0	9.500	110	5.700	70	5.100	62	4.500	55	1.900	23
D3.0	7.400	150	4.500	95	4.000	85	3.600	75	1.500	31
D4.0	6.400	200	3.800	120	3.400	107	3.000	100	1.270	40
D5.0	5.700	250	3.400	150	3.100	137	2.700	120	1.150	51
D6.0	5.300	320	3.200	190	2.900	170	2.500	150	1.060	64
D8.0	4.000	320	2.400	190	2.200	170	1.900	150	800	64
D10.0	3.200	320	1.900	190	1.700	170	1.500	150	640	64
D12.0	2.600	310	1.600	190	1.450	170	1.300	150	530	64
D16.0	2.000	240	1.200	145	1.100	130	950	115	400	48
D18.0	1.800	220	1.100	130	1.000	120	850	100	350	42
D20.0	1.600	190	920	115	860	105	760	90	320	38
D25.0	1.300	160	760	90	680	81	600	72	250	30

最大切削量



H=1.5D H=0.15D 以下，W=0.05D 以下



H=1.5D H=0.15D 以下，W=0.025D 以下

WEY JUAN TECHNOLOGY